

MINISTÈRE  
DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

# BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 1.



N° 1.001.412

Perfectionnements aux jetons et plaques de jeu.

M. PAUL GERARD résidant en France (Seine).

Demandé le 3 mai 1946, à 15<sup>h</sup> 3<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 24 octobre 1951. — Publié le 25 février 1952.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Dans le but d'éviter les fraudes, on utilise souvent, dans les salles de jeu, des jetons et plaques de jeu en matière plastique comportant des parties de différentes couleurs, par exemple des jetons ou plaques bicolores. Les procédés de fabrication de ces jetons ou plaques conduisent jusqu'à présent à des articles formés de bandes transversales juxtaposées. En effet, ces jetons ou plaques étaient obtenus en découpant, dans des blocs de matière plastique, de la teinte désirée, des plaques dont l'épaisseur était égale à la largeur de ces bandes transversales, après quoi les plaques étaient collées l'une sur l'autre et découpées ensemble en tranches perpendiculaires à leur surface, et présentant l'épaisseur des articles à réaliser, articles qui étaient alors façonnés dans ces plaques.

Ce procédé présente divers inconvénients, tant du point de vue économique que du point de vue technique. En particulier, l'assemblage par collage des plaques de matières plastiques de diverses teintes pose un problème difficile à résoudre si l'on veut obtenir des articles d'une solidité suffisante.

La présente invention a pour objet des jetons ou plaques de jeu de plusieurs couleurs dont la fabrication est beaucoup plus simple que celle des articles analogues obtenus jusqu'ici. Ces jetons ou plaques sont formés de deux parties principales, à savoir une partie centrale portant éventuellement des indications telles que, par exemple, la valeur représentée par le jeton ou plaque, et une partie externe, de coloration différente de celle de la partie centrale et qui est moulée par injection autour de cette dernière en laissant apparaître au moins une partie de celle-ci sur l'une ou les deux faces du jeton ou de la plaque, une collerette, rainure ou partie analogue assurant la solidarisation des deux pièces en question l'une avec l'autre.

Dans le cas d'un jeton, par exemple, la partie centrale peut être constituée par un flan circulaire en matière plastique, sur lequel sont portées, de façon connue en elle-même, en creux ou en relief,

les indications désirées et qui comporte sur sa périphérie une collerette disposée sensiblement dans le plan diamétral dudit flan, la partie externe formant une bordure annulaire présentant une épaisseur sensiblement égale à celle du flan et dont le diamètre intérieur est égal au diamètre du flan proprement dit et le diamètre extérieur est celui du jeton, la collerette portée par le flan sur sa périphérie se trouvant noyée dans la masse de cet anneau. Un tel jeton peut être facilement obtenu en disposant le flan dans un moule dont les parois viennent exactement au contact des deux faces du flan, tout au moins sur les bords de ces dernières et qui réserve autour du flan un espace creux correspondant à la forme de la partie annulaire externe. On injecte alors dans cet espace la matière plastique destinée à constituer ladite partie externe.

Une plaque conforme à l'invention pourrait être obtenue d'une façon analogue, les diverses parties étant par exemple rectangulaires au lieu d'être circulaires comme pour le jeton susmentionné.

Au lieu de comporter une collerette, la partie centrale pourrait comporter par exemple une rainure dans laquelle pénétrerait, lors du moulage de la partie externe, la matière constituant cette dernière. Au lieu d'être continue sur la périphérie de la partie centrale, la collerette ou rainure de liaison peut être discontinue.

La partie centrale peut être en matière plastique moulée, en métal ou en toute autre matière analogue. Dans le cas où elle porte des indications en relief faisant une saillie marquée sur sa surface, le moule dans lequel est placée cette partie centrale en vue du moulage de la partie externe peut être appliquée uniquement sur lesdites inscriptions en relief. Dans ce cas, la matière constituant la partie externe vient enrober complètement la partie centrale, à la seule exception des indications en relief et l'on obtient un jeton ou une plaque sur lequel apparaît seule l'inscription, en une coloration différente du reste dudit jeton ou plaque.

Le dessin annexé représente deux exemples de réalisation de l'invention. Dans ce dessin :

Fig. 1 est une vue de face d'un jeton conforme à l'invention;

Fig. 2 est une coupe diamétrale par II-II de fig. 1;

Fig. 3 est une vue de face d'une plaque conforme à l'invention;

Fig. 4 est une coupe longitudinale par IV-IV de fig. 3;

Fig. 5 est une coupe diamétrale, à plus grande échelle, d'une variante de réalisation d'un jeton.

Le jeton représenté aux fig. 1 et 2 est constitué par un flan 1 en matière plastique, par exemple blanche, sur l'une des faces duquel sont portés en relief, lors de son moulage, les chiffres 2 représentant la valeur attribuée au jeton. Les mêmes chiffres pourraient être portés également, de façon analogue, sur l'autre face. Sur la périphérie de ce flan est ménagée une collerette 3. Le flan 1 est entouré par une partie annulaire 4, moulée par injection en une matière plastique de coloration différente de celle constituant le flan 1, par exemple bleue, et dans la masse de laquelle est noyée la collerette 3. Le moule dans lequel est injectée la matière plastique destinée à former l'anneau 4 comporte des parties circulaires qui s'appliquent de façon étanche sur les bords des faces du flan 1.

La plaque représentée aux fig. 3 et 4 comporte une partie centrale 5, par exemple en métal, de forme générale rectangulaire, dont une face porte des chiffres 6 en relief accusé, représentant la valeur attribuée à la plaque et l'autre face forme un bossage plat 7, destiné au centrage de la pièce 5.

Cette partie centrale 5 est entièrement noyée dans une partie externe 8, de contour rectangulaire, constituée en une matière plastique de coloration différente de celle de la partie 5 et moulée par injection autour de cette dernière dans un moule dont les faces présentent des creux correspondant respectivement aux chiffres 6 et au bossage 7, la profondeur de ces creux étant égale à la hauteur désirée pour la saillie des chiffres et du bossage à la surface de la plaque. En conséquence, seuls les chiffres 6 et le bossage 7 apparaissent à la surface de la partie 5, des orifices 9 étant percés à travers la partie centrale 5 afin de permettre à la matière plastique injectée autour de cette dernière de pénétrer dans la partie interne des chiffres fermés, tels que les zéros dans l'exemple représenté. Dans ce mode de réalisation de l'invention, l'ensemble des parties non en relief de la partie 5 contribue à assurer la liaison entre cette dernière et la partie externe 8.

Il doit être remarqué que l'on peut, conformément à l'invention, obtenir des jetons ou plaques en plus de deux colorations. A cet effet, la partie entourant la partie centrale peut être munie, sur sa périphérie, d'éléments de liaison analogues à ceux

de ladite partie centrale et être elle-même entourée d'une partie moulée par injection en une matière présentant une coloration différente de celle des deux autres parties principales, cette disposition étant répétée pour chaque coloration additionnelle désirée. C'est ainsi qu'on a représenté à la fig. 5 un jeton qui comporte une partie centrale composite analogue à l'ensemble de la plaque des fig. 3 et 4 et constituée par un noyau métallique 5a muni de chiffres en saillie 6a et d'un bossage 7a, noyau qui est enrobé, à l'exception des chiffres 6a et du bossage 7a dans un flan circulaire en matière plastique moulée par injection, ce flan 5a étant muni d'une collerette 3a et entouré par une partie annulaire 4a, moulée par injection en une matière plastique de coloration différente de celle dudit flan.

#### RÉSUMÉ.

La présente invention a pour objet à titre de produits industriels nouveaux, des jetons ou plaques de jeu présentant chacun plusieurs colorations, ces jetons ou plaques étant formés de deux parties principales, à savoir une partie centrale portant éventuellement des indications telles que, par exemple, la valeur représentée par le jeton ou plaque, et une partie externe, de coloration différente, de celle de la partie centrale et qui est moulée par injection autour de cette dernière en laissant apparaître au moins une partie de celle-ci sur l'une ou les deux faces du jeton ou de la plaque, une collerette, rainure ou partie analogue assurant la solidarisation des deux pièces en question l'une avec l'autre.

Ces jetons ou plaques peuvent de plus présenter les caractéristiques complémentaires suivantes, considérées isolément ou dans toutes leurs combinaisons techniquement possibles :

a. Dans le cas d'un jeton, la partie centrale est constituée par un flan circulaire en matière plastique, sur lequel sont portées, de façon connue en elle-même, en creux ou en relief, les indications désirées et qui comporte sur sa périphérie une collerette continue ou discontinue, disposée sensiblement dans le plan diamétral dudit flan, la partie externe formant une bordure annulaire présentant une épaisseur sensiblement égale à celle du flan et dont le diamètre intérieur est égal au diamètre du flan proprement dit et le diamètre extérieur est celui du jeton, la collerette portée par le flan sur sa périphérie se trouvant noyée dans la masse de cet anneau;

b. La partie centrale présente une rainure, continue ou discontinue, dans laquelle pénètre la matière constituant la bordure;

c. La partie centrale est en matière plastique moulée, en métal ou en toute autre matière analogue;

d. La partie centrale porte des indications ou dé-

cors en relief accusé et est entièrement noyée dans la partie externe, à l'exception desdits décors ou indications;

c. La partie entourant la partie centrale comporte sur sa périphérie des éléments de liaison analogues à ceux portés par ladite partie centrale et est elle-même entourée d'une partie moulée par injection

en une matière présentant une coloration différente de celles des deux autres parties principales.

PAUL GERARD.

Par procuration :

HARLÉ & LÉCHOPIETZ.

Fig. 1

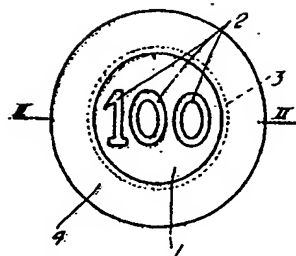


Fig. 3

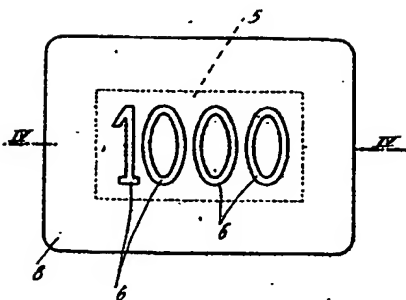


Fig. 2

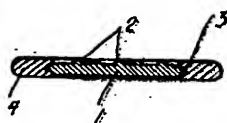


Fig. 4

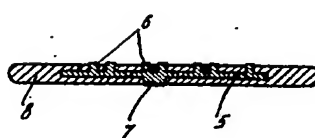


Fig. 5

